Курс «Повышение квалификации по теме
«ЧТЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ЧЕРТЕЖЕЙ»

Учебный план занятий

	Наименование разделов и тем	Кол-во часов
1	Введение	
1.1	Ознакомление с учебной программой	0,5
2	Чтение чертежей	0,5
2.1	Технический чертёж. Порядок его чтения	1,0
2.2	Основная надпись. Содержание	1,0
2.3	Основная надпись, обозначение марки материала	1,0
2.3.1	Обозначение сталей	1,0
2.3.2	Классификация сталей	1,0
2.3.3	Легирующие элементы. Маркировка. Назначение	1,0
2.3.4	Обозначение чугунов.	1,0
2.3.5	Обозначение цветных металлов	1,0
2.4	Основные виды на чертеже	1,0
2.4.1	Главный вид детали	1,0
2.4.2	Виды основные и дополнительные	1,0
2.5	Разрезы и выносные элементы	1,0
2.5.1	Местные разрезы	1,0
2.6	Сечения, вынесенные и наложенные	1,0
2.7	Штриховка на чертеже	1,0
2.8	Обозначение резьбовых поверхностей	1,0
2.9	Шероховатость. Обозначение на чертеже	1,0
2.9.1	Классы шероховатости	1,0
2.10	Указание допусков формы и расположения на чертеже	1,0
2.10.1	Понятие о базах и базовых поверхностях Базовая поверхность или базовая ось	1,0
2.10.2	Обозначение допусков формы	2,0
2.10.3	Обозначение допусков расположения	2,0
2.11	Система допусков и посадок	2,0
2.11.1	Общие положения, ряды допусков и основных отклонений	2,0
2.11.2	Обозначение допусков и посадок на чертеже	1,0
2.11.3	Допуск, поле допуска, квалитеты точности	1,0
2.12	Виды и методы измерений допусков и основных отклонений	1,0
2.12.1	Технические измерения	1,0
2.12.2.	Классификация средств измерения.	1,0
2.12.3	Средства измерений углов и конусов	1,0
2.12.4	Штангенинструмент. Виды.	1,0
2.12.5	Микрометрический инструмент. Виды	1,0
2.12.6	Средства контроля элементов резьбы	1,0
3	Консультации	1,0
4	Проверка знаний	1,0
	ИТОГО	40,0

Разработано Курлович Л.В.